

福建工业配料机生产厂家

发布日期：2025-09-21

小料配料系统，小料配料机主要包括全钢结构架体、料仓、破供装置、螺旋给料器、振动给料器、自动计量称、适应粉末、颗粒、片状原料的自动称量，其主要特点：称量精度高、结构系、性能可靠操作简单。小料配料系统这一种配料系统，是专门为了针对量小又有种类多的配料生产需求。特别是对于中小型企业的发展，提高生产效率，降低人工成本具有重大的意义。小料配料机特点根据不同物料选择螺杆式、振动式、皮带式等多种喂料方式；可多段进料、高速、高精度配料、精度可达±1%采用精度给料器与变频调速技术，满足原料20g用量与精度要求，避免人为因素对配作业的影响，确保产品质量的稳定性，提高工厂效益；作业时无粉尘，保持环境整洁；异常报警功能保证配的可靠性；料速度快，精度高。专业制造配料机品质保障。福建工业配料机生产厂家

我们的粉料配料机又称粉料配料系统主要由计量系统到输送设备（真空装料机，真空输送机，真空吸料机）称重给料系统（称重计量罐，高-精密进料器），电气控制系统。粉末配料系统的过程是：手动将物料放入小袋进料站，或者用吨袋卸料站卸料，物料通过真空输送装置输送到称重计量罐，电动控制系统控制进料器以指定材料的混合。该设备基于失重秤的原理。高测量精度通常可以达到。精确计量材料后，将其送入混合器或配料机。在自动化程度相对落后的时代，粉末配料系统需要员工手动操作，这是耗时且劳动密集的，并且不能保证配料的质量和准确性。随着粉末工业的发展，各行业对材料工艺提出了更多要求，简单的配料罐已不能满足企业的需求。随着全自动化时代的到来，粉末配料系统应运而生。粉末配料系统特点：1，采用螺旋送料切料，稳定可靠，配料精度高。2，粉末配料系统的处理在完全封闭的环境中完成，无粉尘飞扬，可有效防止粉尘爆炸；3，采用全自动控制PLC人机界面，可实现远程控制；4，系统可快速实现定量送料，测量准确可靠；5. 实现配方的精确管理，确保产品的稳定性。福建工业配料机生产厂家厂家直销小料配料机售后保障。

自动配料机的优势：

A 高效率替代原始的一手拿螺丝一手持电批，该设备可以准确地向螺丝夹头供给螺丝，并予以计量定位，采用压缩空气传输螺丝，直接将螺丝输送到需要锁紧位置，快捷、方便、准确，与传统人工锁螺丝相比，效率高，稳定性好，通常每分钟可以传输40-80颗螺丝。

B 高性能关键结构采用空气动力学仿真，优化螺丝运行轨迹，低噪音、高性能直振、一体化多功能分料器确保机器可靠运行，适合长时间操作。

C 智能化采用PLC程序设置，供料系统完善，有自动检测因螺丝不良而导致的漏锁、浮锁、滑牙及自动处理卡料等功能，并会以警示灯亮/响提示，螺丝供给位置、扭力范围都可智能测定。自动配料系统。

自动配料机优点：

1. 安装便捷：整套系统由各个相对单一而又紧凑的小料斗组成，电控箱和料斗之间有电缆连接，安装非常便捷，且所占空间很小。
2. 功能完备：本系统不需要修改程序，只通过操作面板的设置和选择一些参数，即可适应不同的要求。
3. 可靠性设计高：始终坚持产品品质的可靠性为主，故控制系统采用可靠性高的系统产品。
4. 高精度：选用品牌的称重模块和先进的设计理念满足用户精细度。
5. 智能化调速：根据配方中小料的重量多少，自动调节出料速度，此机配置了大功率输料电机，使整个配料过程速度快，更稳，更准。
6. 质量保证：本系统选取产品通过塑料行业技术专家认可
7. 操作方法便捷：尽量选用图形，符号描述操作过程，是操作界面更加友好和直观。

该系统是在设计方案上充分考虑了客户的使用需求和使用习惯而精心设计而成。

PVC全自动配料系统配料机。

PVC自动混配生产线小料配方机，工业计量配料机 配料方案：

1 • 料筒数量 产品采用9个料筒，同时可配9种小料，也可任意选择配几种料。

2 • 配重时间 配料重量在10-15公斤范围内所需要的时间为2-3分钟之间。

3 • 产品误差 产品采用自动修正方案，在使用100次后准确度可达到30克以内。

4 • 料筒容量 每个料筒可放入50公斤左右的小料。

5 • 计量监管，电脑自动控制, 无需专人监管

6 • 具有预混料添加提醒并等待功能, 杜绝关键性原料被遗漏；

7 • 配有吸尘器，避免环境污染；

小料配料机的适用范围。福建工业配料机生产厂家

全自动配料机厂家供应. 福建工业配料机生产厂家

自动配料机在购买时要注意哪些事项，如何才能购买到称心如意的称重配料系统产品呢？
我们为您总结了以下几点：

1、称重系统的校准，配料秤在校准前一定要详细阅读产品说明书，在此需要提示大家的是，称重系统开机即显示零点，这只代表称重系统的零位稳定性合格，并不是称量数据准确度符合测试标准。因为判定一台秤是否合格，需要综合考查其它技术指标的符合性。称重系统在存放时间较长，移动位置，环境变化或为取得准确称量，称重系统都需要进行校准。

2、称重配料系统精度：称重配料系统在购买时要看称重系统的精度来考虑是否符合称量的精度要求。比如选**1g**精度的秤或**10g**精度的秤，比较好不要笼统地说要万分之一或十万分之一精度的秤，由于国外有些厂家是用相对精度来衡量秤的，这样很容易产生误解而购买到不符合自己使用的天平。

3、量程的要求：购买称重系统除了注意其精度，选择合适的称量范围也是非常重要的。一般选择大负载加少许保险系数即可，也就是说把常用载荷再放宽一些即可，不是越大越好。

福建工业配料机生产厂家